

Garant**VHM glodalo za obradu rubova 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 12Mmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208105 12M
GTIN	4062406287023
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**Tolerancije: **mjera S = ±0,1 mm, kut vrha ±10 min.**

S posebnom geometrijom žljebova za miran rad. Jako dugačko. Za izvrsne rezultate uklanjanja srha s posebno teško dostupnih kontura. Alat bez vrha.

Upotreba:Vrlo prikladni za izradu **skošenja** i **skidanje srha** s izradaka kao i za **konturno glodanje**.**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	120 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Dimenzija S	4,2 mm
Ø reza D _c	12 mm
Ø drške D _s	12 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Broj zubi Z	4
Posmak f _z u čeliku < 900 N/mm ²	0,05 mm
Glodala s radijusom	45 stupanj
veliki Ø D ₂	12 mm
mali Ø D ₃	6 mm
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Poravnjivači

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima