

Garant
VHM glodalo za obradu rubova 90°, bez prevlake, Ø h6 DC: 10Mmm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	208095 10M
GTIN	4062406286989
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Tolerancije: **mjera S = ±0,1 mm, kut vrha ±10 min.**

S posebnom geometrijom žljebova za miran rad. Jako dugačko. Za izvrsne rezultate uklanjanja srha s posebno teško dostupnih kontura. Alat bez vrha.

Upotreba:

Vrlo prikladni za izradu **skošenja** i **skidanje srha** s izradaka kao i za **konturno glodanje**.

Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Posmak f_z u čeliku < 900 N/mm ²	0,045 mm
Dimenzija S	3,5 mm
Ø reza D_c	10 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Ø drške D_s	10 mm
Glodala s radijusom	45 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
mali Ø D_3	5 mm
veliki Ø D_2	10 mm
Prevlaka	bez prevlake

Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Poravnjivači

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	105 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
GG(G)	prikladno	55 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak

prikladno samo u
posebnim uvjetima