

Garant

VHM svrdlo za duboke rupe DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 6,01 mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122795 6,01 |
| GTIN | 4045197540577 |
| Razred artikla | 11P |

Opis

Izvedba:

Bušenje i razvrtanje u istoj radnoj operaciji. Vrlo visoka koncentričnost. S **4 oštrice za razvrtanje** za visoku točnost mjera i kvalitetu površine kao i kod razvrtanja.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja:

duljina spirale (vidi tablicu) minus 1,5×nazivni Ø.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122795 + 129100HB**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122795 + 129100HE**.

Unutarnje hlađenje: da, s 25 bara

Tolerancija Ø bušenja: H7

Standard: Norma proizvođača

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija Ø bušenja: H7

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 : 44 mm

Ukupna duljina L: 91 mm

Ø drške D_s : 6 mm

Posmak f u čeliku < 900 N/mm²: 0,19 mm/okr

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm ² | 0,19 mm/okr |
| Nazivni Ø D_c | 6,01 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |

| | |
|---|-------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 53 mm |
| Tolerancija drške | h6 |
| \varnothing drške D_s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 91 mm |
| Standard | Norma proizvođača |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 44 mm |
| Tolerancija \varnothing bušenja | H7 |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Dubina provrta do | 5×D |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 80 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 80 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 65 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | P |
| GG(G) | prikladno | 60 m/min | K |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |

Usluge

| | |
|-----------------|-----------|
| Brušenje tip HE | 129100 HE |
| Brušenje tip HB | 129100 HB |