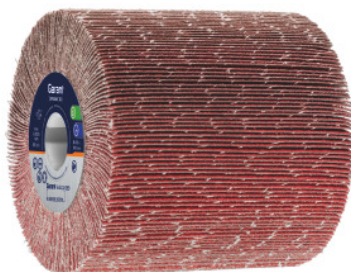


Garant**Brusni lepezasti valjak, tkanina (CER), Ø 100×100 mm, granulacija: 60****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 568463 60 |
| GTIN | 4062406287078 |
| Razred artikla | 51M |

Opis**Izvedba:**

Lepezasti raspored brusne tkanine oko osi brusnog valjka. Standardne mjere Ø 100×100 mm tj. uska izvedba Ø 100×50 mm za obradu malih površina. Zahvatna rupa Ø 19 mm s višestrukim klinastim utorom.

Upotreba:

Keramičko zrno (CER) idealno za obradu plemenitog čelika i legura nikla. Veliki volumen odrezivanja i hladno brušenje.

Napomena:

Za uravnotežavanje mase kod uskih valjaka Ø 100×50 mm, upotrijebiti garnituru distantnih prstena br. 568439.

Tehnički opis

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| Podloga sredstva za brušenje | Tkanina |
| Granulacija | 60 |
| preporučeni broj okretaja | 3700 min ⁻¹ |
| Sredstvo za brušenje | Keramičko zrno (CER) |
| Kratka oznaka brusnog sredstva | Keramika |

| | |
|-------------------------------|--|
| Udio željeza, sumpora i klora | < 0,1 % |
| Ø valjaka | 100 mm |
| Širina valjka | 100 mm |
| Atribut imena proizvoda | Ø 100×100 mm |
| Ø bušenja | 19 mm |
| Vrsta proizvoda | Lepezasti brusni valjak, tkanina s prorezom |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij Mg | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | | |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | | |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | | |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | | |
| Čelik < 67 HRC | prikladno | | |
| INOX | prikladno | | |
| Ti | prikladno | | |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno | | |