

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM glodalo, TiAlN, Ø DC: 6mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201646 6
GTIN	4062406297879
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**Ekscentrično brušeno za veliku čvrstoću reznih oštrica.**

Dimenzije slične DIN 6527.

**Prednost:**
**Optimizirana geometrija žlijebova** za poboljšano odvođenje odvijanih čestica.

**Napomena:**
**Zamjenski proizvod za br. 201645.**
**Tehnički opis**

Duljina rezne oštrice $L_s$	10 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	f8
$\varnothing$ reza $D_c$	6 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	5,8 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	38 stupanj
Broj zubi Z	2

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	20 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB