

Garant**GARANT Master Steel VHM glodalo, TiAlN, Ø DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201646 10
GTIN	4062406297893
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Ekscentrično brušeno za veliku čvrstoću reznih oštrica.**

Dimenzije slične DIN 6527.

Prednost:**Optimizirana geometrija žlijebova** za poboljšano odvođenje odvijenih čestica.**Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 201645.****Tehnički opis**

Ukupna duljina L	72 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Ø reza D_c	10 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Oslobađanje Ø D_1	9,8 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	30 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Broj zubi Z	2
Ø drške D_s	10 mm

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Kut spirale	38 stupanj
Duljina rezne oštrice L_s	19 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	260 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	240 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	190 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	180 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB