

Garant
GARANT Master Steel VHM glodalo, TiAlN, Ø DC: 5mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	201646 5
GTIN	4062406297862
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:
Ekscentrično brušeno za veliku čvrstoću reznih oštrica.

Dimenzije slične DIN 6527.

Prednost:
Optimizirana geometrija žlijebova za poboljšano odvođenje odvijanih čestica.

Napomena:
Zamjenski proizvod za br. 201645.
Tehnički opis

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Ø reza D_c	5 mm
Duljina rezne oštrice L_s	10 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Ø drške D_s	6 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Kut spirale	38 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6

Broj zubi Z	2
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	15,5 mm
Oslobađanje Ø D ₁	4,8 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm ²	0,02 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB