

**Garant****GARANT Master Steel VHM glodalo, TiAlN, Ø DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201646 16
GTIN	4062406297916
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Ekscentrično brušeno za veliku čvrstoću reznih oštrica.**

Dimenzije slične DIN 6527.

**Prednost:****Optimizirana geometrija žlijebova** za poboljšano odvođenje odvijanih čestica.**Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 201645.****Tehnički opis**

Ø drške $D_s$	16 mm
Kut spirale	38 stupanj
Ukupna duljina L	92 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	15,8 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	42 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø reza $D_c$	16 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	26 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Broj zubi Z	2
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB