

**Garant**
**GARANT Master Steel DEEP VHM-HPC pilot svrdlo DIN 6535 HB 6xD, TiAlN, Ø DC: 3,2mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123886 3,2
GTIN	4062406299941
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

**Izvršno odvođenje odvojenih čestica** zahvaljujući nejednakom uzlaznom uvijanju utora za strugotinu, vodećim prstenima i dodatnim vodećim skošenjima za najpreciznije provrte.

**Maksimalna procesna sigurnost** zahvaljujući alatima cjelokupnog sustava precizno usklađenima jednog prema drugome. Bušenje do maksimalne dubine bez kopilota. **Znatno povećana stabilnost alata** zahvaljujući iznimno ojačanoj jezgri. **Povećane zapremnine odvojenih čestica i izvanredna dugovječnost** dovode do ekonomičnog procesa bušenja na razini High End.

Snažna jezgra i specijalni vrh za veliku točnost centriranja. Kut vrha od 140° i specijalna tolerancija rezanja p6 za optimalno stvaranje pilot-provrta za naknadno korištenje GARANT Master Steel Deep svrdla za duboke provrte.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

Tolerancija nazivnog Ø	p6
Nazivni Ø $D_c$	3,2 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/okr
Ø drške $D_s$	6 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	28 mm
Standard	Standard proizvođača
Broj oštrica $Z$	2

Ukupna duljina L	66 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	23 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h5
Unutarnje hlađenje	da, s 40 bara
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

