

## Garant

### GARANT Master Steel DEEP VHM-HPC pilot svrdlo DIN 6535 HB 6xD, TiAlN, Ø DC: 8,5mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	123886 8,5
GTIN	4062406300197
Razred artikla	11E

#### Opis

##### Izvedba:

**Izvršno odvođenje odvojenih čestica** zahvaljujući nejednakom uzlaznom uvijanju utora za strugotinu, vodećim prstenima i dodatnim vodećim skošenjima za najpreciznije provrte.

**Maksimalna procesna sigurnost** zahvaljujući alatima cjelokupnog sustava precizno usklađenima jednog prema drugome. Bušenje do maksimalne dubine bez kopilota. **Znatno povećana stabilnost alata** zahvaljujući iznimno ojačanoj jezgri. **Povećane zapremnine odvojenih čestica i izvanredna dugovječnost** dovode do ekonomičnog procesa bušenja na razini High End.

Snažna jezgra i specijalni vrh za veliku točnost centriranja. Kut vrha od 140° i specijalna tolerancija rezanja p6 za optimalno stvaranje pilot-provrta za naknadno korištenje GARANT Master Steel Deep svrdla za duboke provrte.

##### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Tehnički opis

Standard	Standard proizvođača
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,24 mm/okr
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm
Tolerancija nazivnog Ø	p6
Ukupna duljina L	103 mm

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	61 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	48,3 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h5
Unutarnje hlađenje	da, s 40 bara
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

