

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM gruborezno glodalo HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 16/4,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	192945 16/4,0
GTIN	4062406300401
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

Inovativni profil zubi i optimirana geometrija žlijebova za veliki volumen odvojenih čestica pri najvećoj procesnoj sigurnosti. Povećani vijek trajanja zahvaljujući preciznoj usmjerenosti unutarnjeg hlađenja na oštrice.

Prednost:

Najnoviji materijal za rezanje; rješava probleme u nestabilnim uvjetima obrade.

Tehnički opis

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	73 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	15 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	k10
\varnothing reza D_c	16 mm
Ukupna duljina L	123 mm
Kut spirale	40 stupanj
Broj zubi Z	4
Drška	DIN 6535 HB s h6
\varnothing drške D_s	16 mm
Duljina rezne oštrice L_s	63 mm

Posmak f_z za obodno glodanje u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Radijus rezne oštice R_1	4 mm
Seriya	Master Titan
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS PM
Standard	DIN 844
Profil glodanja	HR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštice	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	prikladno	28 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		