

Garant
VHM-NC visokoučinkovito svrdlo FS DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,9mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122540 6,9
GTIN	4045197052063
Razred artikla	11E

Opis
Izvedba:

Izuzetno čvrsto zahvaljujući povećanoj debljini jezgre i **posebna geometrija**. Posebno oblikovana rezna oštrica. **Velika preciznost rotacije i vijek trajanja. Visoka kvaliteta provrta.**

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122545**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122540 + 129100HE**.

Tehnički opis

Tolerancija drške	h6
Nazivni Ø D _c	6,9 mm
Posmak f u čeliku < 750 N/mm ²	0,2 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	53 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D _s	8 mm
Ukupna duljina L	91 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	42,7 mm
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Tip	FS
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	190 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	170 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	K

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HE		129100 HE	