

Garant**VHM-NC visokoučinkovito svrdlo FS DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,1mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122540 9,1
GTIN	4045197052285
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Izuzetno čvrsto zahvaljujući povećanoj debljini jezgre i **posebna geometrija**. Posebno oblikovana rezna oštrica. **Velika preciznost rotacije i vijek trajanja. Visoka kvaliteta provrta.**

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122545**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122540 + 129100HE**.

Tehnički opis

Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	61 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/okr
Nazivni $\varnothing D_c$	9,1 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
\varnothing drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	103 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	47,4 mm
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Tip	FS
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	190 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	170 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	K

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HE		129100 HE	