

**HOLEX****VHM visokoučinkovito svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 5,6mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122315 5,6    |
| GTIN           | 4045197386762 |
| Razred artikla | 12E           |

**Opis**

Izvedba:

Poprečna rezna oštrica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

 $Duljina\ spirale\ LC = L2 + 1,5 \times DC.$ **Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Broj oštrica Z                                       | 2           |
| Tolerancija drške                                    | h6          |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 5,6 mm      |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 28 mm       |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,14 mm/okr |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h7          |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 6 mm        |
| Ukupna duljina L                                     | 66 mm       |
| Standard   | DIN 6537 K  |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 19,6 mm     |
| Prevlaka   | TiN         |
| Rezni materijal                                      | VHM         |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| izvedba            | 4xD              |
| Kut vrha           | 140 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne               |
| Polustandardno     | da               |
| Prsten u boji      | nema             |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 75 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 65 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min  | P       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min  | K       |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| suho                           | prikladno                          |           |         |