

Garant**VHM-NC visokoučinkovito svrdlo FS DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,8mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122540 11,8 |
| GTIN | 4045197052445 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Izuzetno čvrsto zahvaljujući povećanoj debljini jezgre i **posebna geometrija**. Posebno oblikovana rezna oštrica. **Velika preciznost rotacije i vijek trajanja. Visoka kvaliteta provrta.**

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122545**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122540 + 129100HE**.

Tehnički opis

| | |
|--|-------------|
| Broj oštrica Z | 2 |
| Nazivni Ø D _c | 11,8 mm |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,27 mm/okr |
| Tolerancija drške | h6 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 71 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Ø drške D _s | 12 mm |
| Ukupna duljina L | 118 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 53,3 mm |
| Prevlaka | TiAlN |

| | |
|--------------------|------------------|
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 6×D |
| Tip | FS |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 190 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 170 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 140 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 75 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 65 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | S |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min | K |

| | | | |
|------------------|------------------------------------|-----------|---|
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno | | |
| Usluge | | | |
| Brušenje tip HE | | 129100 HE | |