

**Garant****VHM-NC visokoučinkovito svrdlo FS DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,5mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122545 6,5    |
| GTIN           | 4045197393128 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Posebno čvrst** zahvaljujući pojačanoj debljini jezgre, **i posebnom profilu** glave svrdla. **Velika koncentričnost i dugi vijek trajanja. Precizna kvaliteta bušenja.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

|  |            |
|--|------------|
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>            | 0,2 mm/okr |
| Tolerancija drške                                    | h6         |
| Broj oštrica Z                                       | 2          |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 53 mm      |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 6,5 mm     |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h7         |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 8 mm       |
| Ukupna duljina L                                     | 91 mm      |
| Standard   | DIN 6537   |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 43,3 mm    |
| Prevlaka   | TiAlN      |
| Rezni materijal                                      | VHM        |
| izvedba  | 6×D        |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Tip                | FS               |
| Kut vrha           | 140 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne               |
| Polustandardno     | da               |
| Prsten u boji      | zeleno           |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 190 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 170 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 140 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 85 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 75 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 40 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min  | S       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min  | K       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min | N       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| mokra maksimalno | prikladno |
| suho             | prikladno |