

Garant
VHM-NC visokoučinkovito svrdlo FS DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,1mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122545 4,1 |
| GTIN | 4045197392688 |
| Razred artikla | 11E |

Opis
Izvedba:

Posebno čvrst zahvaljujući pojačanoj debljini jezgre, **i posebnom profilu** glave svrdla. **Velika koncentričnost i dugi vijek trajanja. Precizna kvaliteta bušenja.**

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

| | |
|--|-------------|
| Broj oštrica Z | 2 |
| Nazivni Ø D _c | 4,1 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 44 mm |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,14 mm/okr |
| Tolerancija drške | h6 |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Ø drške D _s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 82 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 37,9 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 6×D |

| | |
|--------------------|------------------|
| Tip | FS |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 190 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 170 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 140 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 75 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 65 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | S |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |

| | |
|------------------|-----------|
| mokra maksimalno | prikladno |
| suho | prikladno |