

**Garant**
**VHM-NC visokoučinkovito svrdlo FS DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,9mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122545 6,9
GTIN	4045197393166
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

**Posebno čvrst** zahvaljujući pojačanoj debljini jezgre, **i posebnom profilu** glave svrdla. **Velika koncentričnost i dugi vijek trajanja. Precizna kvaliteta bušenja.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/okr
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	6,9 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	53 mm
Tolerancija drške	h6
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Ukupna duljina L	91 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	42,7 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D

Tip	FS
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	190 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	170 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Uni	prikladno		

mokra maksimalno	prikladno
suho	prikladno