

Garant
VHM-NC visokoučinkovito svrdlo FS DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122545 11,2
GTIN	4045197393630
Razred artikla	11E

Opis
Izvedba:

Posebno čvrst zahvaljujući pojačanoj debljini jezgre, **i posebnom profilu** glave svrdla. **Velika koncentričnost i dugi vijek trajanja. Precizna kvaliteta bušenja.**

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	71 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/okr
Tolerancija drške	h6
Nazivni $\varnothing D_c$	11,2 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
\varnothing drške D_s	12 mm
Ukupna duljina L	118 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	54,2 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6xD

Tip	FS
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	190 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	170 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Uni	prikladno		

mokra maksimalno	prikladno
suho	prikladno