

**Garant****VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 2,4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122606 2,4
GTIN	4045197567956
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Spiralno užlijebljen, sa **6 vodećih faza** i unutarnjim rashladnim kanalima.

Visokoučinkovito pilot svrdlo nove generacije za HPC obradu.

S **kutom vrha od 140°** i posebnom **tolerancijom oštrice p6** za optimalnu izradu pilotne rupe.

Velika točnost poravnanja i **cilindričnost pilot rupe**.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za bušenje dubokih rupa od  $16 \times D$  preporučuje se prethodna izrada pilot rupe, a obavezna je za bušenje dubokih rupa od  $20 \times D$  do  $30 \times D$ . **Izrada pilot rupe povećava pouzdanost postupka.**

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122608**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122606 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Tolerancija drške	h6
Nazivni Ø $D_c$	2,4 mm
Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	0,18 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	21 mm
Tolerancija nazivnog Ø	p6
Ø drške $D_s$	4 mm
Ukupna duljina L	57 mm

Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	17,4 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Tip	W
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	360 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	350 m/min	N
PMMA akril	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	120 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	90 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	80 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	70 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	80 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N

GFK	prikladno	80 m/min	N
CFK	prikladno	80 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		