

**Garant**
**VHM-NC visokoučinkovito svrdlo FS DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,5mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122545 7,5    |
| GTIN           | 4045197393302 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Posebno čvrst** zahvaljujući pojačanoj debljini jezgre, **i posebnom profilu** glave svrdla. **Velika koncentričnost i dugi vijek trajanja. Precizna kvaliteta bušenja.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

|   |            |
|---|------------|
| Tolerancija drške                           | h6         |
| Broj oštrica Z                              | 2          |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 53 mm      |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 7,5 mm     |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>   | 0,2 mm/okr |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7         |
| Ø drške $D_s$                               | 8 mm       |
| Ukupna duljina L                            | 91 mm      |
| Standard                                    | DIN 6537   |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 41,8 mm    |
| Prevlaka                                    | TiAlN      |
| Rezni materijal                             | VHM        |
| izvedba                                     | 6×D        |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Tip                | FS               |
| Kut vrha           | 140 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne               |
| Polustandardno     | da               |
| Prsten u boji      | zeleno           |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 190 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 170 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 140 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 85 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 75 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 40 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min  | S       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min  | K       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min | N       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |

mokro maksimalno

prikladno

suho

prikladno