

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 2,8mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122606 2,8 |
| GTIN | 4045197567987 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Spiralno užlijebljen, sa **6 vodećih faza** i unutarnjim rashladnim kanalima.

Visokoučinkovito pilot svrdlo nove generacije za HPC obradu.

S **kutom vrha od 140°** i posebnom **tolerancijom oštrice p6** za optimalnu izradu pilotne rupe.

Velika točnost poravnanja i **cilindričnost pilot rupe**.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za bušenje dubokih rupa od $16 \times D$ preporučuje se prethodna izrada pilot rupe, a obavezna je za bušenje dubokih rupa od $20 \times D$ do $30 \times D$. **Izrada pilot rupe povećava pouzdanost postupka.**

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122608**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122606 + 129100HE**.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,18 mm/okr |
| Nazivni Ø D _c | 2,8 mm |
| Tolerancija drške | h6 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 21 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija nazivnog Ø | p6 |
| Ø drške D _s | 4 mm |
| Ukupna duljina L | 57 mm |

| | |
|--|------------------|
| Standard | DIN 6537 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 16,8 mm |
| Prevlaka | DLC |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 6×D |
| Tip | W |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 360 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 400 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 350 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno | 150 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | prikladno | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 80 m/min | N |
| Cu | prikladno | 160 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 200 m/min | N |

| | | | |
|------------------|-----------|----------|---|
| GFK | prikladno | 80 m/min | N |
| CFK | prikladno | 80 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |