

**Garant****VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 11,2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123010 11,2
GTIN	4045197572677
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha** – zahvaljujući tome rezna poprečna oštrica **ima veliku točnost centriranja**. Visoka točnost poravnanja i zaobljenje pilotne rupe zahvaljujući **4 vodeće faze**. Izvrsno odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući **4 unutarnja rashladna kanala** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm s 2 unutarnja rashladna kanala. **Ravne glavne rezne oštrice** sa zaobljenjem bridova i posebnim oblikom utora proizvode **kratke odvojene čestice** i kod materijala koji inače imaju dugačke odvojene čestice.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Tolerancija drške	h6
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	11,2 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	114 mm
Posmak f u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/okr
Tolerancija nazivnog Ø	m6
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
Ukupna duljina L	162 mm
Standard	Standard proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	97,2 mm

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	8×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		