Garant

VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC m6: 4,6mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	123010 4,6
GTIN	4045197572110
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:
Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha – zahvaljujući tome rezna poprečna oštrica **ima veliku točnost centriranja.** Visoka točnost poravnanja i zaobljenje pilotne rupe zahvaljujući **4 vodeće faze.** Izvrsno odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući **4 unutarnja rashladna kanala** od ∅ 3,8 mm. Do ∅ 3,7 mm s 2 unutarnja rashladna kanala. **Ravne glavne rezne oštrice** sa zaobljenjem bridova i posebnim oblikom utora proizvode **kratke odvojene čestice** i kod materijala koji inače imaju dugačke odvojene čestice.
Napomena:
Duljina spirale $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	43 mm
Tolerancija drške	h6
Nazivni ∅ D_C	4,6 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak f u INOX-u > 900 N/mm^2	0,08 mm/okr
Tolerancija nazivnog ∅	m6
∅ drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	81 mm
Standard	Standard proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	36,1 mm

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	8×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm²	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 900 N/mm²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm²	prikladno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	prikladno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	prikladno	60 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		