

Garant**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 7mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122608 7
GTIN	4045197568861
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Spiralnog utora, sa **6 vodećih skošenja** i internim rashladnim kanalima.

Visokoučinkovito pilotno svrdlo nove generacije za područje HPC-a.

Sa **140° vršnim kutom** i posebnom **tolerancijom oštrice p6** za optimalnu izradu pilotne rupe.

Visoka točnost poravnanja i **zaobljenje pilotne rupe**.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za bušenje dubokih rupa od $16 \times D$ preporučuje se prethodna izrada pilot rupe, a obavezna je za bušenje dubokih rupa od $20 \times D$ do $30 \times D$. **Korištenje pilotne rupe uvijek povećava sigurnost procesa bušenja.**

Tehnički opis

Tolerancija drške	h6
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	53 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	7 mm
Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	0,36 mm/okr
Tolerancija nazivnog \varnothing	p6
\varnothing drške D_s	8 mm
Ukupna duljina L	91 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	42,5 mm

Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
izvedba	6xD
Tip	W
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	360 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	350 m/min	N
PMMA akril	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	120 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	90 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	80 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	70 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	80 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
GFK	prikladno	80 m/min	N
CFK	prikladno	80 m/min	N

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno