

**Garant****VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122608 12
GTIN	4045197569028
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Spiralnog utora, sa **6 vodećih skošenja** i internim rashladnim kanalima.

Visokoučinkovito pilotno svrdlo nove generacije za područje HPC-a.

Sa **140° vršnim kutom** i posebnom **tolerancijom oštrice p6** za optimalnu izradu pilotne rupe.

Visoka točnost poravnanja i **zaobljenje pilotne rupe**.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za bušenje dubokih rupa od  $16 \times D$  preporučuje se prethodna izrada pilot rupe, a obavezna je za bušenje dubokih rupa od  $20 \times D$  do  $30 \times D$ . **Korištenje pilotne rupe uvijek povećava sigurnost procesa bušenja.**

**Tehnički opis**

Nazivni Ø $D_c$	12 mm
Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	71 mm
Posmak $f$ u aluminiju, kratkih odlomaka	0,44 mm/okr
Broj oštrica $Z$	2
Tolerancija nazivnog Ø	p6
Ø drške $D_s$	12 mm
Ukupna duljina $L$	118 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	53 mm

Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
izvedba	6xD
Tip	W
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	360 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	350 m/min	N
PMMA akril	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	120 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	90 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	80 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	70 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	80 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
GFK	prikladno	80 m/min	N
CFK	prikladno	80 m/min	N

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno