

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,6mm**


## Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122440 4,6
GTIN	4045197048066
Razred artikla	11E

## Opis

### Izvedba:

**Poprečna rezna oštrica s** visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Konveksne glavne oštrice **s zaobljenjem oštricama** i posebnim profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću **br. 122445/122505**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 122440/122500 i 129100HE**.

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni sljedeći proizvodi su br. 122415; 122425; 122435 i 122361 te 122371.**

## Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	24 mm
Tolerancija drške	h6
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	4,6 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	66 mm
Standard	DIN 6537 K

preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	17,1 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE

