

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 9mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122606 9
GTIN	4045197568250
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Spiralno užlijebljen, sa **6 vodećih faza** i unutarnjim rashladnim kanalima.

Visokoučinkovito pilot svrdlo nove generacije za HPC obradu.

S **kutom vrha od 140°** i posebnom **tolerancijom oštrice p6** za optimalnu izradu pilotne rupe.

Velika točnost poravnanja i **cilindričnost pilot rupe**.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za bušenje dubokih rupa od $16 \times D$ preporučuje se prethodna izrada pilot rupe, a obavezna je za bušenje dubokih rupa od $20 \times D$ do $30 \times D$. **Izrada pilot rupe povećava pouzdanost postupka.**

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122608**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122606 + 129100HE**.

Tehnički opis

Tolerancija drške	h6
Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	0,44 mm/okr
Nazivni Ø D _c	9 mm
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	61 mm
Tolerancija nazivnog Ø	p6
Ø drške D _s	10 mm
Ukupna duljina L	103 mm

Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	47,5 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Tip	W
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	360 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	350 m/min	N
PMMA akril	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	120 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	90 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	80 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	70 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	80 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N

GFK	prikladno	80 m/min	N
CFK	prikladno	80 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HE	129100 HE
-----------------	-----------