



VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 1,9



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122340 1,9 |
| GTIN | 4045197262264 |
| Razred artikla | 12E |

Opis

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem oštrica i poseban profil žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je Nr. 122504.

Izvedbe HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB** navedite s **br. 122345**.

Oblik **HE**: navesti s **br. 122355**.

Tehnički opis

| | |
|---------------------------------------------|-------------|
| Nazivni Ø D _c | 1,9 mm |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm ² | 0,06 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 14 mm |
| Tolerancija drške | h6 |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Ø drške D _s | 4 mm |
| Ukupna duljina L | 55 mm |

| | |
|------------------------------------------------------|------------------|
| Standard | DIN 6537 K |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 11,2 mm |
| Prevlaka | TiN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 4×D |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 240 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 65 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | S |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |

Zrak

prikladno samo u
posebnim uvjetima