



## VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 4,5



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122340 4,5    |
| GTIN           | 4045197044495 |
| Razred artikla | 12E           |

### Opis

#### Izvedba:

**Poprečna rezna oštica s** visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem oštrica i poseban profil žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

**Preporučeni zamjenski proizvod je Nr. 122504.**

Izvedbe HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB** navedite s **br. 122345**.

Oblik **HE**: navesti s **br. 122355**.

### Tehnički opis

|   |             |
|---|-------------|
| Broj oštrica Z                            | 2           |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$        | 24 mm       |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/okr |
| Nazivni Ø $D_c$                           | 4,5 mm      |
| Tolerancija drške                         | h6          |
| Tolerancija nazivnog Ø                    | h7          |
| Ø drške $D_s$                             | 6 mm        |
| Ukupna duljina L                          | 66 mm       |

|  |                  |
|--|------------------|
| Standard   | DIN 6537 K       |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 17,3 mm          |
| Prevlaka   | TiN              |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba  | 4×D              |
| Kut vrha   | 140 stupanj      |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara    |
| Polustandardno                                       | da               |
| Prsten u boji  | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 240 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 65 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 30 m/min       | S       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno                          |                |         |

Zrak

prikladno samo u  
posebnim uvjetima