



VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 4,7



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122340 4,7
GTIN	4045197044518
Razred artikla	12E

Opis

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem oštrica i poseban profil žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je Nr. 122504.

Izvedbe HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB** navedite s **br. 122345**.

Oblik **HE**: navesti s **br. 122355**.

Tehnički opis

Tolerancija drške	h6
Nazivni Ø D _c	4,7 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,14 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	24 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D _s	6 mm
Ukupna duljina L	66 mm

Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	17 mm
Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	240 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	30 m/min	S
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

Zrak

prikladno samo u
posebnim uvjetima