

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123101 6
GTIN	4045197451644
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre.

Izuzetno velika ravnost rupa zahvaljujući **4 vodeće faze**, koje stabiliziraju svrdlo i kod ekstremnih dubina!

Konveksne glavne oštrice sa zaobljenjem bridova i posebnim profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

Prednost:

Velika sigurnost procesa i površinska kvaliteta rupe.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Oblik **HB** i **HE** isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 123102**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 123101 + 129100 HE**.

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!!

Preporučeni zamjenski proizvodi su br. 123025 i 123035.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	57 mm
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/okr
Nazivni $\varnothing D_c$	6 mm
Tolerancija drške	h6
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7

Ø drške D _s	6 mm
Ukupna duljina L	95 mm
Standard	Norma proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	48 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	8×D
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HE		129100 HE	