



## VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 6,9



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122630 6,9
GTIN	4045197053978
Razred artikla	12E

### Opis

#### Izvedba:

**Poprečna rezna oštica s –visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre.**

**Ravne glavne oštrice** s laganim zaobljenjem bridova i poseban profil spitalnih utora proizvode **kratke odvojene čestice.**

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122635**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122640**.

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 122776.**

### Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	53 mm
Tolerancija drške	h6
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	6,9 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm

Ukupna duljina L	91 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	42,7 mm
Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	240 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	S
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

Zrak

prikladno samo u  
posebnim uvjetima