



VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 8,5



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122630 8,5
GTIN	4045197054074
Razred artikla	12E

Opis

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s –visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre.

Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profil spitalnih utora proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122635**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122640**.

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 122776.

Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,18 mm/okr
Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	61 mm
Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø D _c	8,5 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D _s	10 mm

Ukupna duljina L	103 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	48,3 mm
Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	240 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	30 m/min	S
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

Zrak

prikladno samo u
posebnim uvjetima