



## VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 6,9



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122340 6,9
GTIN	4045197044730
Razred artikla	12E

### Opis

#### Izvedba:

**Poprečna rezna oštica s** visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem oštrica i poseban profil žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### **DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je Nr. 122504.**

Izvedbe HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB** navedite s **br. 122345**.

Oblik **HE**: navesti s **br. 122355**.

### Tehnički opis

Broj oštrica Z	2
Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	34 mm
Nazivni Ø $D_c$	6,9 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/okr
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške $D_s$	8 mm
Ukupna duljina L	79 mm

Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	23,7 mm
Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	240 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	S
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

Zrak

prikladno samo u  
posebnim uvjetima