


**VHM visokoučinkovito svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 3,4mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122345 3,4
GTIN	4045197387615
Razred artikla	12E

**Opis**

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale  $LC = L_2 + 1,5 \times DC$ .

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/okr
Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	20 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	3,4 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	62 mm
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	14,9 mm
Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM

izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	240 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	S
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		