

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122445 4,2
GTIN	4045197389619
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

Poprečna rezna oštica sa **visokom točnošću centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Konveksne glavne oštrice** sa zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 122416.**

**Tehnički opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	4,2 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/okr
Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	24 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	66 mm
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	17,7 mm
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		