

Garant**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,8mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122445 8,8 |
| GTIN | 4045197390271 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Poprečna rezna oštica sa **visokom točnošću centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Konveksne glavne oštrice** sa zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 122416.

Tehnički opis

| | |
|---|------------|
| Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/okr |
| Tolerancija drške | h6 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 47 mm |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 8,8 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | h7 |
| \varnothing drške D_s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 89 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 33,8 mm |
| Prevlaka | TiAlN |

| | |
|--------------------|------------------|
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 4xD |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 90 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 65 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 70 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno | | |