

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122445 8,5
GTIN	4045197390240
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

Poprečna rezna oštica sa **visokom točnošću centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Konveksne glavne oštrice** sa zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 122416.**

**Tehnički opis**

Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	47 mm
Broj oštrica $Z$	2
Nazivni $\varnothing D_c$	8,5 mm
Tolerancija drške	h6
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h7
$\varnothing$ drške $D_s$	10 mm
Ukupna duljina $L$	89 mm
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	34,3 mm
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		