

VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,8mm**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123102 7,8
GTIN	4045197458568
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Poprečna rezna oštica s –visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Izuzetno velika točnost poravnanja zahvaljujući 4 vodeće faze, koje stabiliziraju svrdlo i kod ekstremnih dubina! Konveksne glavne oštrice sa zaobljenjem bridova i posebnim profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

Prednost:

Velika sigurnost procesa i površinska kvaliteta rupe.

Napomena:

Duljina spirale $LC = L2 + 1,5 \times DC$. DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvodi su br. 123026 i 123036.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	76 mm
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	7,8 mm
Tolerancija drške	h6
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
\varnothing drške D_s	8 mm
Ukupna duljina L	114 mm
Standard	Standard proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	64,3 mm

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	8xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

