

**Garant****VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123102 9
GTIN	4045197458667
Razred artikla	11E

**Opis**

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s –visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Izuzetno velika točnost poravnanja zahvaljujući 4 vodeće faze, koje stabiliziraju svrdlo i kod ekstremnih dubina! Konveksne glavne oštrice sa zaobljenjem bridova i posebnim profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

Prednost:

Velika sigurnost procesa i površinska kvaliteta rupe.

Napomena:

Duljina spirale  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ . DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvodi su br. 123026 i 123036.

**Tehnički opis**

Nazivni Ø $D_c$	9 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	95 mm
Posmak $f$ u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/okr
Broj oštrica $Z$	2
Tolerancija drške	h6
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške $D_s$	10 mm
Ukupna duljina $L$	142 mm
Standard	Standard proizvođača

preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	81,5 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	8×D
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno