

**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123102 11     |
| GTIN           | 4045197458797 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Poprečna rezna oštica s –visokom točnom centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Izuzetno velika točnost poravnanja zahvaljujući 4 vodeće faze, koje stabiliziraju svrdlo i kod ekstremnih dubina! Konveksne glavne oštrice sa zaobljenjem bridova i posebnim profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

**Prednost:**

Velika sigurnost procesa i površinska kvaliteta rupe.

**Napomena:**

Duljina spirale  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ . DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvodi su br. 123026 i 123036.

**Tehnički opis**

|  |                      |
|--|----------------------|
| Tolerancija drške                                    | h6                   |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 11 mm                |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,2 mm/okr           |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 114 mm               |
| Broj oštrica Z                                       | 2                    |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h7                   |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 12 mm                |
| Ukupna duljina L                                     | 162 mm               |
| Standard   | Standard proizvođača |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 97,5 mm              |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Prevlaka           | TiAlN            |
| Rezni materijal    | VHM              |
| izvedba            | 8xD              |
| Kut vrha           | 135 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja | HPC              |
| Polustandardno     | da               |
| Prsten u boji      | zeleno           |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 180 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 50 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min       | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 70 m/min       | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |

