



## VHM visokoučinkovito svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 4,65mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122635 4,65
GTIN	4045197583826
Razred artikla	12E

### Opis

#### Izvedba:

**Poprečna rezna oštica s** –visokom točnosti centriranja radi **posebne geometrije i čvrste jezgre.**

**Ravne glavne oštrice** s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žlijebova proizvode **kratke odvojene čestice.**

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 122777.**

### Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/okr
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	4,65 mm
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	36 mm
Tolerancija drške	h6
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	74 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	29,1 mm

Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	240 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	S
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		