


VHM visokoučinkovito svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 9,8mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122635 9,8
GTIN	4045197394897
Razred artikla	12E

Opis
Izvedba:

Poprečna rezna oštica s –visokom točnosti centriranja radi **posebne geometrije i čvrste jezgre.**

Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žlijebova proizvode **kratke odvojene čestice.**

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 122777.

Tehnički opis

Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/okr
Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	61 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	9,8 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
\varnothing drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	103 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	46,3 mm

Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	240 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	30 m/min	S
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		