


**VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 3,7mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123106 3,7    |
| GTIN           | 4045197445650 |
| Razred artikla | 12E           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre.** Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 123103.**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 123103.**

Izvedba HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 123107.**

Oblik **HE**: naručiti s **br. 123108.**

**Tehnički opis**

|   |            |
|---|------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 34 mm      |
| Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/okr |
| Tolerancija drške                           | h6         |
| Nazivni $\varnothing D_c$                   | 3,7 mm     |
| Broj oštrica $Z$                            | 2          |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$          | h7         |
| $\varnothing$ drške $D_s$                   | 6 mm       |
| Ukupna duljina $L$                          | 72 mm      |

|  |                   |
|--|-------------------|
| Standard   | Norma proizvođača |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 28,5 mm           |
| Prevlaka   | TiN               |
| Rezni materijal                                      | VHM               |
| izvedba  | 8×D               |
| Kut vrha   | 135 stupanj       |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6  |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara     |
| Prsten u boji  | zeleno            |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo   |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 175 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 135 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 105 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 85 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 75 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 45 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min       | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 65 m/min       | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |

