

**Garant****Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM, TiN, MF: 10X1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139260 10X1
GTIN	4045197509475
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

**Inovativan poligonalni oblik** omogućuje širok spektar primjene. Prikladno i za materijal krom-nikal-čelik.

**Odgovara normi DIN 374.**

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 9,55 mm

**Tehnički opis**

Broj steznih utora	6
Broj oštrica Z	6
Ø navoja	10 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	7 mm
4-kutna drška □	5,5 mm
Ukupna duljina L	90 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	9,55 mm
Dubina navoja	30 mm
Nagib navoja	1 mm

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Veličina navoja	M10×1
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	MF
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno	22 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

