

**Garant****Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM, TiN, MF: 16X1,5****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 139260 16X1,5 |
| GTIN           | 4045197509505 |
| Razred artikla | 11H           |

**Opis****Izvedba:**

**Inovativan poligonalni oblik** omogućuje širok spektar primjene. Prikladno i za materijal krom-nikal-čelik.

**Odgovara normi DIN 374.**

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,5 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 15,35 mm

**Tehnički opis**

|   |          |
|---|----------|
| Ø navoja                                  | 16 mm    |
| Broj steznih utora                        | 6        |
| Broj oštrica Z                            | 6        |
| Ø drške D <sub>s</sub>                    | 12 mm    |
| 4-kutna drška □                           | 9 mm     |
| Ukupna duljina L                          | 100 mm   |
| Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost | 15,35 mm |
| Dubina navoja                             | 48 mm    |

|                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| Nagib navoja               | 1,5 mm                       |
| Razred tolerancije         | ISO 2X 6HX                   |
| Veličina navoja            | M16×1,5                      |
| Prevlaka                   | TiN                          |
| Vrsta navoja               | MF                           |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                   |
| Rezni materijal            | HSS E PM                     |
| Standard                   | DIN 2174                     |
| Norma navoja               | DIN 13                       |
| Oblik rezanja              | C                            |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9       |
| Unutarnje hlađenje         | ne                           |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3×D kod osnovne rupe      |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3×D kod prolazne rupe     |
| Smjer rezanja              | desno                        |
| Prsten u boji              | plavo                        |
| Vrsta proizvoda            | Svrdlo za oblikovanje navoja |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 32 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 27 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 22 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 17 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 7 m/min        | M       |
| CuZn                           | prikladno    | 22 m/min       | N       |
| Ulje                           | prikladno    |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno    |                |         |

