



## Modularni upuštač, veličina / Ø upuštača: 1/27,5mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	156730 1/27,5
GTIN	4033591012608
Razred artikla	16C

### Opis

#### Izvedba:

Zahvaljujući spiralnim žljebovima vrlo učinkovita obrada i idealan protok odvojenih čestica. **Lako se oštri.** Upuštač je u držaču osiguran od okretanja.

#### Upotreba:

Za upuštanje glava vijaka prema DIN, ili **pomoću odgovarajuće kombinacije upuštača i vodećeg dijela (pina) za izrađivanje stupnjevanih rupa ili upuštenja izvan norme.**

#### Napomena:

Svrdo za plitke provrte postoji i kao HSS s mogućnosti TIN prevlakom, sa zavarenom oštricom za tvrde metale te s ISO izmjenjivom pločicom T oblika dostupno na upit.

### Tehnički opis

Broj oštrica Z	3
Ø upuštanja	27,5 mm
Duljina rezne oštrice	22 mm
Ø drške	14 mm
Kutnik za upuštanje	180 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Standard	Tvornička norma

Unutarnje hlađenje	da
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za skošavanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	40 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	60 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		