



## Modularni upuštač, veličina / Ø upuštača: 2/25mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	156730 2/25
GTIN	4033591013278
Razred artikla	16C

### Opis

#### Izvedba:

Zahvaljujući spiralnim žljebovima vrlo učinkovita obrada i idealan protok odvojenih čestica. **Lako se oštri.** Upuštač je u držaču osiguran od okretanja.

#### Upotreba:

Za upuštanje glava vijaka prema DIN, ili **pomoću odgovarajuće kombinacije upuštača i vodećeg dijela (pina) za izrađivanje stupnjevanih rupa ili upuštenja izvan norme.**

#### Napomena:

Svrdo za plitke provrte postoji i kao HSS s mogućnosti TIN prevlakom, sa zavarenom oštricom za tvrde metale te s ISO izmjenjivom pločicom T oblika dostupno na upit.

### Tehnički opis

Ø upuštanja	25 mm
Broj oštrica Z	4
Ø drške	22 mm
Duljina rezne oštrice	24 mm
Kutnik za upuštanje	180 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Standard	Tvornička norma

Unutarnje hlađenje	da
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za skošavanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	40 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	60 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		