



## Strojni ureznik HSS/E oblik CS, TiN, M: M12



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	132700 M12
GTIN	4045197072528
Razred artikla	11H

### Opis

#### Izvedba:

<B>Sa zasjekom.

Vodeći dio sa žljebovima za podmazivanje, </B> ali bez žljebova za odvojene čestice.

Mala sklonost za navarivanje materijala.

(Oblik CS) 2 – 3 brzine rezanja – <B>sa zasjekom.</B> **Razred tolerancije: ISO 2 6H**

#### Prednost:

<B>Izuzetno stabilan, optimalno vlastito vođenje.</B>

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1,75 mm

Ukupna duljina  $L_{ukupno}$ : 110 mm

Ø drške: 9 mm

Ø jezgrene rupe: 10,2 mm

### Tehnički opis

Broj steznih utora	4
Nagib navoja	1,75 mm
Ø jezgrene rupe	10,2 mm
Kut narezivanja	50 stupanj
Broj oštrica Z	4
Ø navoja	12 mm
Standard	DIN 376

Ø drške	9 mm
Ukupna duljina L <sub>ukupno</sub>	110 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	36 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M12
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	CS
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste provrta	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Obruč u boji	zeleno